



COMUNE DI CRESCENTINO

Provincia di Vercelli

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

N. 16

OGGETTO:

PRESA D'ATTO PIANO ECONOMICO FINANZIARIO PEF 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE TARI 2022

L'anno **duemilaventidue**, addì **trenta**, del mese di **maggio**, alle ore **venti** e minuti **quarantaquattro**, nella sala delle adunanze consiliari, convocato per DECISIONE DEL PRESIDENTE mediante avvisi scritti e recapitati a norma di legge, si è riunito, in sessione Ordinaria ed in seduta chiusa al pubblico di Prima convocazione, il Consiglio Comunale.

Cognome e Nome	Presente
1. FERRERO VITTORIO - Sindaco	Sì
2. LIFREDI LUCA - Vice Sindaco	Sì
3. DASSANO MARIA ANTONELLA - Consigliere	Sì
4. DISPOTO LIBERATO - Consigliere	Sì
5. BORDIGNON ANNALISA - Consigliere	Sì
6. VENARUZZO MANUELE - Consigliere	Sì
7. BORDINO FEDRIK - Consigliere	Sì
8. TARALLO SAMANTHA - Consigliere	Sì
9. PONZIN CRISTINA - Consigliere	Sì
10. GREPPI FABRIZIO - Consigliere	Sì
11. SPERANZA CARMINE - Consigliere	Sì
12. ULLA ALICE - Consigliere	Sì
13. FERRERO LETIZIA - Consigliere	Giust.
Totale Presenti:	12
Totale Assenti:	1

Assiste all'adunanza il Segretario Comunale DOTT.SSA MARIA LUISA DI MARIA il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Signor BORDINO FEDRIK nella sua qualità di PRESIDENTE dichiara aperta la seduta per deliberare l'argomento sopra indicato.

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSIGLIO COMUNALE N.17 DEL 20/05/2022

OGGETTO:

PRESA D'ATTO PIANO ECONOMICO FINANZIARIO PEF 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE TARI 2022

Prende la parola l'Assessore Bordignon A. la quale propone l'approvazione di un Emendamento alla proposta di delibera rubricata al n. 3 dell'Ordine del Giorno avente ad oggetto: "Preso d'atto Piano Economico Finanziario PEF 2022 e determinazione delle tariffe Tari 2022", i cui contenuti sono riportati nell'allegato 1 alla presente deliberazione.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Udito l'intervento dell'Assessore Bordignon A.

Preso atto dell'Emendamento

Visto l'art. 51 dello Statuto Comunale

Visto il parere favorevole espresso dal Responsabile dell'Area Economico Finanziaria, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000 e allegato all'emendamento

Con voti favorevoli ed unanimi

DELIBERA

di **approvare** integralmente l'Emendamento di cui all'allegato 1 alla presente deliberazione

Successivamente

RAVVISATA l'urgenza di provvedere in merito, con separata votazione

DELIBERA

Di **dichiarare**, con voti favorevoli ed unanimi, il presente Emendamento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSIGLIO COMUNALE N.17 DEL 20/05/2022

OGGETTO:

PRESA D'ATTO PIANO ECONOMICO FINANZIARIO PEF 2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE TARI 2022

Su proposta dell'Assessore competente

Richiamato l'art. 54 D.Lgs. 15 dicembre 1997 n. 446, in materia di approvazione delle tariffe e dei prezzi pubblici, in base al quale «le Province e i Comuni approvano le tariffe e i prezzi pubblici ai fini dell'approvazione del bilancio di previsione»;

Visto l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);

Richiamato in tal senso quanto stabilito dal successivo art. 1, comma 169 L. 27 dicembre 2006 n. 296, il quale dispone che «gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno»;

Premesso che l'art.5 comma 5-sexiesdecies del D.L.228/2022 convertito in Legge n. 25/2022 prevede anche lo spostamento del termine per l'approvazione del Bilancio di previsione 2022-2024 al 31 maggio 2022;

Vista la deliberazione dell'ARERA n. 363 del 03/08/2021 che ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il secondo periodo regolatorio 2022-2025;

Preso atto che la Deliberazione Arera n.15 del 18/01/2022 Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani prevede i requisiti di qualità contrattuale e tecnica ai quali si devono adeguare i gestori dei singoli servizi.

Visto il Piano Economico Finanziario TARI anno 2022 predisposto da COVEVAR, approvato con Del. n. 6 del 11/05/2022, pervenuto al Comune con prot. 6830 del 12/05/2022 e vista la comunicazione del 13/05/2022 Prot. 6870 recante la scelta del livello di qualità del servizio dell'Ente territorialmente competente corrispondente allo schema I – livello base .

Dato atto il Piano Finanziario anno 2022-2025 è stato redatto secondo il nuovo MTR relativo al secondo periodo regolatorio e che i dati potranno essere rivisti;

Confermata la misura del tributo provinciale nel 5% del prelievo collegato al servizio rifiuti solidi urbani stabilito dal comune;

Precisato altresì che, nel PEF 2022 allegato alla presente (Allegato A), il totale delle entrate tariffarie massime, nel rispetto dei limiti di crescita previsti, risulta essere il seguente:

€. 1.025.135,00 (totale entrate tariffarie massime di riferimento)
- €. 55.000,00 Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte variabile

€. 970.135,00 Totale da coprire con entrate tariffarie

Si da atto altresì che, per mero errore materiale, in fase di comunicazione dei dati per l'elaborazione PEF 2022 (nostro protocollo n. 18243 del 29.12.2021) è stata inserita una riduzione per recupero evasione (solamente stanziata) di €. 50.000,00 non suffragata da avvisi di accertamento già emessi, ma sulla base di una proiezione degli ultimi anni di riscossione coattiva;

Ritenuto pertanto necessario rettificare il totale da coprire con entrate tariffarie, per il PEF 2022 (Allegato B), nel rispetto dei limiti di crescita previsti, risulta essere il seguente:

€. 1.025.135,00 (totale entrate tariffarie massime di riferimento)
- €. 5.000,00 Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte variabile

€. 1.020.135,00 Totale da coprire con entrate tariffarie

Di dare atto altresì che il totale da coprire con entrate tariffarie, pari ad €. 1.020.135,00, per il PEF 2022, è così suddiviso:

€. 854.196,00 totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile

€. 165.939,00 totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisso

Precisato che la presente correzione verrà comunicata al COVEVAR per gli adempimenti di competenza;

Considerato che, alla luce di tutte le circostanze sopra riepilogate, l'Amministrazione ritiene di poter procedere all'approvazione delle tariffe della TARI 2022, di cui si allega il prospetto per farne parte integrante e sostanziale (Allegato C);

Visti gli allegati pareri, rilasciati ai sensi dell'art.49 D. Lgs.267/2000;

PROPONE

1. Di richiamare la premessa quale parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;
2. Di prendere atto del Piano Economico Finanziario TARI Anno 2022 presentato dal COVEVAR (Allegato A);
3. Di prendere atto del Piano Economico Finanziario TARI Anno 2022 rimodulato dal Consiglio Comunale (Allegato B);
4. Di dare atto che le entrate tariffarie da coprire nell'anno 2022 ammontano ad €. 1.020.135,00 (€. 1.025.135,00 entrate tariffarie massime applicabili - €. 5.000,00 detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte variabile) presenti nel Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti (Allegato B);
5. Di approvare le tariffe aggiornate per l'anno 2022, come da Allegato C, e che le stesse decorreranno dal 1° gennaio 2022 ai sensi dell'art. 1, comma 169 L. 296/2006;
6. Di riservarsi, a fronte dell'adozione di eventuali ulteriori atti normativi o interpretativi aventi ad oggetto la disciplina della TARI, di modificare la presente delibera, in particolare ove il Legislatore dovesse differirne il termine di approvazione;
7. Di dare atto che, ai sensi di quanto disposto dall'art. 13, comma 13bis D.L. 201/2011, convertito in L. 214/2011, la presente delibera dovrà essere pubblicata sul Portale del Ministero dell'Economia e delle Finanze entro il 14 ottobre 2022, sulla base di quanto disposto dall'art. 15bis D.L. 34/2019, convertito in L. 58/2019;
8. Di dare la più ampia diffusione alla presente deliberazione, mediante avvisi pubblici, comunicati stampa e pubblicazione sul sito internet comunale;
9. Di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 D.Lgs. 267/2000 (T.U.E.L.).

Interviene l'Assessore Bordignon A., la quale espone il PEF e le tariffe della Tari 2022.

Udita l'esposizione dell'Assessore Bordignon A., il Presidente del Consiglio Comunale dà la parola al Consigliere Greppi F., il quale chiede il valore applicato al PEF delle spese di esclusivo interesse comunale

Viene sospesa la seduta e viene data la parola al Responsabile dell'area Economico Finanziaria, la quale espone le varie voci del PEF e le metodologie di calcolo dello stesso.

A conclusione dell'intervento del Responsabile dell'area Economico Finanziaria, il Presidente del Consiglio Comunale Bordino F. riapre la seduta.

Interviene il Consigliere Speranza C. che chiede spiegazioni in merito alla raccolta differenziata

Interventi, repliche e risposte sono riportati in fonoregistrazione conservata agli atti della Segreteria.

Successivamente il Sindaco rimette ai voti la proposta di deliberazione.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Vista la proposta di deliberazione ed i pareri espressi sulla stessa,

Con n. 9 voti favorevoli, n. 0 voti contrari, n. 3 voti astenuti (Greppi F. – Speranza C. – Ulla A.)

D E L I B E R A

di **approvare** integralmente la proposta riportata in premessa

Successivamente

RAVVISATA l'urgenza di provvedere in merito, con separata votazione

D E L I B E R A

Di **dichiarare**, n. 9 voti favorevoli, n. 0 voti contrari, n. 3 voti astenuti (Greppi F. – Speranza C. – Ulla A.), la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto

IL PRESIDENTE
Firmato Digitalmente
BORDINO FEDRIK

IL SEGRETARIO COMUNALE
Firmato Digitalmente
DOTT.SSA MARIA LUISA DI MARIA

COMUNE DI CRESCENTINO

PROVINCIA DI VERCELLI

Regione Piemonte

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE

Nucleo Familiare Numero Componenti	Quota Fissa (€/mq/anno)	Quota Variabile (€/anno)
1	0,16394	76,88126
2	0,19262	157,80890
3	0,21517	197,26112
4	0,23361	222,55101
5	0,25205	293,36269
6	0,26640	343,94247
7	0,26640	343,94247
8	0,26640	343,94247
9	0,26640	343,94247
11	0,26640	343,94247

COMUNE DI CRESCENTINO

PROVINCIA DI VERCELLI

Regione Piemonte

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE

Categoria	Attività	Quota Fissa (€/mq/anno)	Quota Variabile (€/mq/anno)
001	MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOCIAZIONI, LUOGHI DI CUL	0,24041	1,32681
002	CINEMATOGRAFI E TEATRI	0,22973	1,24835
003	AUTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA ALCUNA VENDITA DIRETT	0,32055	1,74768
004	CAMPEGGI, DISTRIBUTORI CARBURANTI E IMPIANTI SPORTIVI	0,38466	2,11862
005	STABILIMENTI BALNEARI	0,34192	1,86182
006	ESPOSIZIONI, AUTOSALONI	0,19767	1,08071
007	ALBERGHI CON RISTORANTE	0,64110	3,51320
008	ALBERGHI SENZA RISTORANTE	0,52891	2,88903
009	CASE DI CURA E RIPOSO	0,57699	3,14226
010	OSPEDALI	0,57165	3,14226
011	UFFICI, AGENZIE	0,69453	3,78784
012	BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	0,45411	2,51096
013	NEGOZI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERI	0,47548	2,61796
014	EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE	0,59302	3,23856
015	NEGOZI PARTICOLARI QUALI FILATELIA, TENDE E TESSUTI, TA	0,36863	2,02589
016	BANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI	0,69453	3,78070
017	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: PARRUCHIERE, BARB	0,58233	3,19220
018	ATTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: FALEGNAME, IDRAULI	0,45946	2,53236
019	CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO	0,59302	3,23856
020	ATTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	0,20302	1,11638
021	ATTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI	0,51288	2,78559
022	RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE, PUB	2,67659	14,65914
023	MENSE, BIRRERIE, AMBURGHERIE	2,81550	15,40814
024	BAR, CAFFE', PASTICCERIA	1,88056	10,29706
025	SUPERMERCATO, PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FOR	1,02576	5,60685
026	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	0,74261	4,04464
027	ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE, PIZZA AL TAGLIO	3,29632	18,02254
028	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	1,46385	8,00724
029	BANCHI DI MERCATO GENERE ALIMENTARI	1,59207	8,70275
030	DISCOTECHES, NIGHT CLUB	0,88151	4,82931
031	ATTIVITA AGRICOLA	0,00000	0,00000
032	ASSOCIAZIONE DI ORGANIZZAZIONE PER LA COOPERAZIONE I	0,87617	4,79721