



COMUNE DI CRESCENTINO

Provincia di Vercelli

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 138

OGGETTO :

DEFINIZIONE AGEVOLAZIONI TARI E TARIG 2021 E TARIG 2020 PER LE UTENZE NON DOMESTICHE SOGGETTE A SOSPENSIONE DELL'ATTIVITA' PER EMERGENZA COVID-19.

L'anno **duemilaventuno**, addì **ventisette**, del mese di **luglio**, alle ore **dodici** e minuti **cinque**, nella sala delle riunioni.

Previo esaurimento delle formalità prescritte dal vigente T.U.E.L. 267/2000, vennero per oggi convocati i componenti di questa Giunta Comunale

Sono presenti i Signori:

Cognome e Nome	Presente
1. FERRERO VITTORIO - Sindaco	Sì
2. LIFREDI LUCA - Vice Sindaco	Sì
3. DASSANO MARIA ANTONELLA - Assessore	Sì
4. DISPOTO LIBERATO - Assessore	Sì
5. BORDIGNON ANNALISA - Assessore	Giust.
Totale Presenti:	4
Totale Assenti:	1

Assiste all'adunanza il Segretario Comunale DOTT. PAOLO MARTA il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Signor FERRERO VITTORIO nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per deliberare l'argomento sopra indicato.

Si precisa che gli assessori Lifredi e Dispoto non sono fisicamente presenti nella sala comunale, ma collegati telematicamente in modalità videoconferenza secondo quanto previsto dall'art. 73 del D.L. 18/2020 e disciplinato dal decreto sindacale n. 11 del 23/03/2020.

OGGETTO:

DEFINIZIONE AGEVOLAZIONI TARI E TARIG 2021 E TARIG 2020 PER LE UTENZE NON DOMESTICHE SOGGETTE A SOSPENSIONE DELL'ATTIVITA' PER EMERGENZA COVID-19.

Su proposta Assessore competente

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 25 del 28 giugno 2021 relativa alla “Presenza d’atto PIANO ECONOMICO FINANZIARIO PEF 2021 e determinazione delle tariffe TARI 2021”,

Considerato che il protrarsi della situazione di emergenza sanitaria collegata alla diffusione del Coronavirus ha portato ad un intervento del Governo che, con l’art. 6 D.L. 73/2021, in fase di conversione, ha istituito un fondo di 600 milioni di Euro finalizzato alla concessione da parte dei Comuni di riduzioni della TARI e TARIG a favore delle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell’esercizio delle rispettive attività;

Richiamata: la tabella 1 allegata al DM. Del 1/04/21 relativa agli importi dei contributi per agevolazioni TARI dei comuni e preso atto di quanto viene assegnato a questo ente con il DL Sostegno bis, specificato sopra;

Premesso che il decreto sopra citato all’art.6 c.4 prevede che le riduzioni siano attribuite in un’ottica di semplificazione procedurale e che pertanto si procederà all’individuazione degli aventi diritto attribuendo la riduzione direttamente in bolletta;

Considerato che la Giunta Comunale è chiamata ad approvare il modello di presentazione richiesta di agevolazione, che dovrà essere presentata entro il **28/02/2022** da parte delle attività coinvolte dalle chiusure obbligatorie o da restrizioni a causa COVID 19. Il modello, allegato al presente atto, verrà pubblicato sul sito ufficiale del Comune di Crescentino;

Ritenuto inoltre di stabilire che, qualora le richieste dovessero essere inferiori all’importo che il comune ha destinato all’agevolazione, si procederà alla revisione della percentuale per alcune tipologie di attività;

Visti gli allegati pareri, rilasciati ai sensi dell’art.49 D. Lgs.267/2000;

PROPONE

- **di richiamare** la premessa quale parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

- **di approvare** il modello, allegato al presente atto, per le richieste di agevolazioni da parte dell'utenza non domestica relative alle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività causa COVID 19;

- **di stabilire** le categorie di attività, per le utenze non domestiche relative a TARI e TARIG 2021, che avranno diritto alle agevolazioni sono:

Fascia 1: BAR-RISTORANTI-PIZZA AL TAGLIO E AGRITURISMI

riduzione del 60% della parte variabile e fissa della tariffa.

Fascia 2: ATTIVITA' che nell'esercizio 2021 hanno subito la chiusura per un periodo di oltre 3 mesi (da 91gg)

riduzione del 50% della parte variabile e fissa della tariffa.

Fascia 3 ATTIVITA' che nell'esercizio 2021 hanno subito la chiusura per un periodo

Inferiore a 3 mesi fino a 90gg

riduzione del 40% della parte variabile e fissa della tariffa.

- **di precisare** che al fine di beneficiare dell'agevolazione è necessario allegare alla richiesta la ricevuta di pagamenti dell'acconto TARI 2021;

di precisare che, qualora le richieste dovessero essere inferiori all'importo che il comune ha destinato all'agevolazione, si potrà procedere alla revisione della percentuale per le fasce di attività 2 e 3;

- **di stabilire** altresì la **riduzione del 20% sulla TARIG**, dovuta per le occupazioni suolo pubblico dei dehors, inferiori a 183 gg (anno solare) per l'annualità 2020;

- **di dare** la più ampia diffusione alla presente deliberazione, mediante avvisi pubblici, comunicati stampa e pubblicazione sul sito *internet* comunale;

- **di dichiarare** il presente atto immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 D.Lgs. 267/2000 (T.U.E.L.).

Letto, confermato e sottoscritto

IL PRESIDENTE
Firmato Digitalmente
FERRERO VITTORIO

IL SEGRETARIO COMUNALE
Firmato Digitalmente
DOTT. PAOLO MARTA

LA GIUNTA COMUNALE

Vista l'allegata proposta di deliberazione, di pari oggetto alla presente;

Atteso che sulla predetta proposta è stato espresso dal Responsabile del Servizio Finanziario parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica e contabile, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 267/2000;

Con voti unanimi favorevoli, espressi in forma palese;

DELIBERA

di **approvare** integralmente la proposta riportata in premessa

Successivamente

RAVVISATA l'urgenza di provvedere in merito, con separata votazione

DELIBERA

Di **dichiarare**, con voti unanimi, la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

Letto, confermato e sottoscritto

IL PRESIDENTE
Firmato Digitalmente
FERRERO VITTORIO

IL SEGRETARIO COMUNALE
Firmato Digitalmente
DOTT. PAOLO MARTA
